

CURSO FANUC TORNO 40h

Curso completo de programación con el control numérico Fanuc para poder programar piezas a pie de máquina herramienta.



¿A quién va dirigido?

Va dirigido a operarios del sector metal principalmente con o sin nociones de programación.

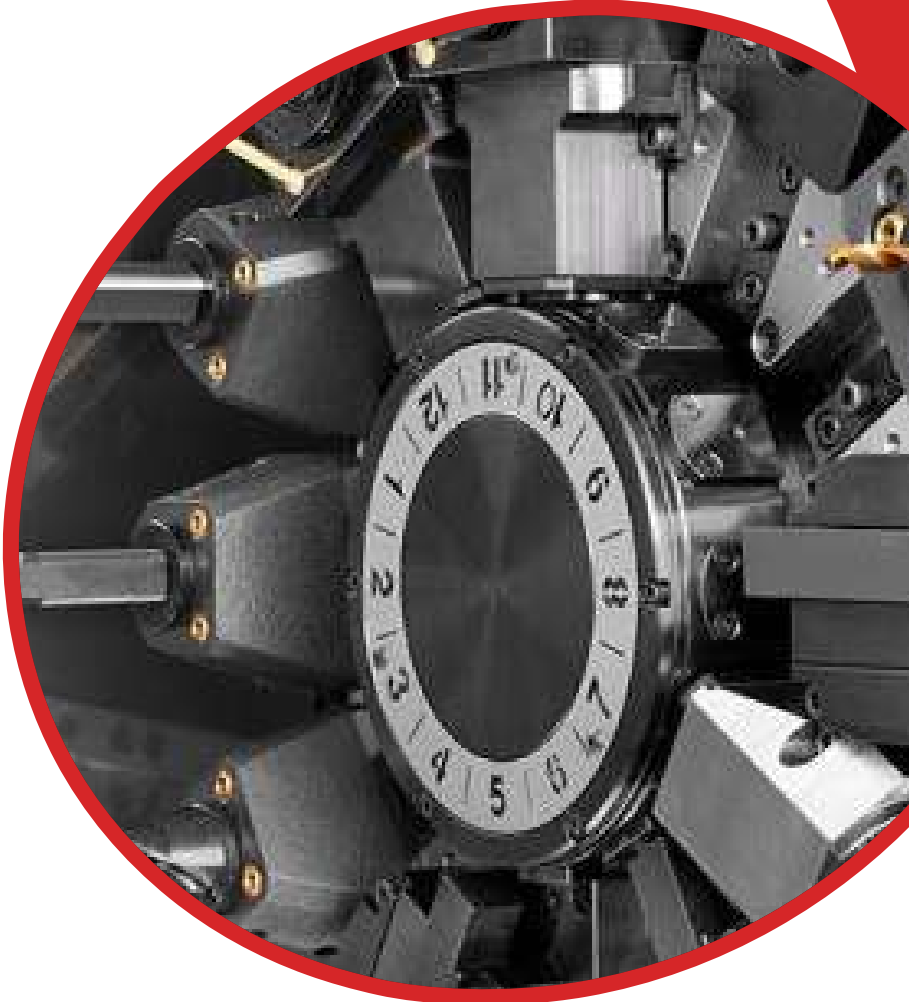
Objetivos

El alumno cuando finalice el curso conocerá el interface del control numérico Fanuc así como sus controles y sus funciones. Podrá programar piezas a pie de máquina herramienta y mecanizarlas.

Contenido

Geometrías con líneas y arcos:

- Compensación radio de herramienta.
- Tipos de herramientas.
- Programación de ciclos en lenguaje ISO.
- Estructura general de un programa.
- Ciclo de desbaste (G71).
- Ciclo de acabado (G70).
- Ciclo de taladrado (G74).
- Ciclo de ranurado (G75).
- Ciclo de roscado (G76).
- Ciclo de seguimiento de perfil (G73).
- Mecanizado interiores.



Presencial



Duración: 40h

963 298 881 | info@unitecformacion.es
[Algepser, 64 Nave 4 - Parque empresarial táctica](#)
[Paterna 46980 \(VALENCIA\)](#)

unitec 
Tu formación, tu futuro

www.unitecformacion.es