

# Curso PROGRAMACIÓN FANUC 40h CENTRO DE MECANIZADO

Curso completo de programación en centro de mecanizado FANUC



## ¿A quién va dirigido?

Va dirigido a operarios del sector metal principalmente que quieran aprender a programar un centro de mecanizado con CNC Fanuc.

## Objetivos

El alumno cuando finalice el curso podrá programar y mecanizar piezas a pie de máquina herramienta y agilizar la producción.

## Contenido

- PROGRAMACIÓN FANUC 32i Y 18i
  - Programación de cotas
  - Programación de los movimientos de las máquinas herramienta
  - Programación de velocidades
- PROGRAMACIÓN DE COTAS
  - Coordenadas cartesianas
  - Ángulo y una coordenada cartesiana
- CONSTRUCCIÓN DE UN PROGRAMA
  - Formato de un programa
  - Numeración y bloques de programa
- FUNCIONES PREPARATORIAS Y AUXILIARES
  - Funciones auxiliares G
  - Funciones preparatorias M
- PROGRAMACIÓN ABSOLUTA E INCREMENTAL
  - Formas de desplazamiento



Presencial



Duración: 40h

963 298 881 | [info@unitecformacion.es](mailto:info@unitecformacion.es)  
[Algepser, 64 Nave 4 - Parque empresarial táctica](#)  
[Paterna 46980 \(VALENCIA\)](#)

**unitec**   
Tu formación, tu futuro

[www.unitecformacion.es](http://www.unitecformacion.es)