

Curso PROGRAMACIÓN FAGOR 40h

CENTRO DE MECANIZADO

Curso completo de programación con CNC Fagor en centro de mecanizado.



¿A quién va dirigido?

Va dirigido a operarios del sector metal principalmente que quieran aprender la programación del CNC Fagor o bien la programación en lenguaje ISO

Objetivos

El alumno cuando finalice el curso conocerá las funciones del control y será capaz de programar piezas a pie máquina herramienta así como su posterior mecanizado.

Contenido

- Geometrías X Y (coordenadas absolutas e incrementales)
- Redondeos y chaflanes
- Arcos cartesianos
- G2/3 X Y R
- G2/3 X Y I J
- G6 G2/3 X Y I J
- Polares y mixtas
- Estructura de programa (bajadas y repeticiones)
- Compensación de radio
- Ciclos fijos, ISO
- Transformación de coordenadas (escala, espejo y giro)
- Editor de perfiles
- Cajeras 2D
- Cajeras 3D
- Creación de programas en conversacional
- Modo conversacional (ciclos fijos)
- Cajeras 2D (conversacional)
- Cajeras 3D (conversacional)



Presencial



Duración: 40h

963 298 881 | info@unitecformacion.es
Algepser, 64 Nave 4 - Parque empresarial táctica
Paterna 46980 (VALENCIA)

unitec 
Tu formación, tu futuro

www.unitecformacion.es